

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2012年11月分)

事業所名	株式会社ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却炉
連絡先	エネルギー室

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2012/11/1	793	176	21	温度調整中
2012/11/2	813	172	17	
2012/11/3	832	172	14	
2012/11/4	837	173	13	
2012/11/5	836	176	13	
2012/11/6	837	179	13	
2012/11/7	823	178	17	
2012/11/8	826	177	16	
2012/11/9	824	176	16	
2012/11/10	832	175	15	
2012/11/11	844	177	11	
2012/11/12	833	178	13	
2012/11/13	848	177	9	
2012/11/14	846	174	11	
2012/11/15	843	169	10	
2012/11/16	848	168	6	
2012/11/17	859	172	5	
2012/11/18	831	169	12	
2012/11/19	829	171	13	
2012/11/20	844	170	9	
2012/11/21	852	168	6	
2012/11/22	824	168	10	
2012/11/23	813	168	11	
2012/11/24	826	167	9	
2012/11/25	836	167	8	
2012/11/26	805	170	14	
2012/11/27	816	164	11	
2012/11/28	817	166	12	
2012/11/29	798	168	30	温度調整中
2012/11/30	802	166	14	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 276.6 T/M 廃プラスチック類: 10.25T/M
----------	---------	--------------------	-------------------------------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	11月2日	11月19日	湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所	排ガス出口煙道	乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			※ 測定は、年1回
		13,400	0.026	100	0.01未満		
		10,500	6.7				

